



Tibnorin koneistuskeskuksella mittatarkat teräsosat koneenrakennukseen



LÄPIMENOAIKA

Yhdellä asetuksella
enemmän työstö-
mahdollisuuksia

Lopputuotteena valmis
koneistuskappale



VÄHEMMÄN OMIA INVESTOINTEJA

Vähennä sitoutunutta
pääomaa koneisiin, laitteisiin
ja materiaalivarastoon

Vapauta resursseja
ydinosaamiseen

Joustava kapasiteetti ja
varastointipalvelu



KORKEA LAATUTASO

Automaattinen prosessin
aikainen mittaus

Laadukkaat teräsmateriaalit



PIENEMPI HIILIJALANJÄLKI

Vähemmän kappaleiden
siirtelyä

Parempi energiatehokkuus

Yhdellä koneella
tehokkaampi prosessi

PARTS levyosamyynti: puh. 020 592 9400
partsoffercalculation@tibnor.com

Etelä: puh. 020 593 0930
terasmyynti.etela@tibnor.com

Pohjoinen: puh. 020 593 0933
terasmyynti.pohjoinen@tibnor.com

Itä: puh. 020 593 0931
terasmyynti.kouvola@tibnor.com

tibnor.fi

TIBNOR

Koneistamon mahdollisuudet yhdellä koneella

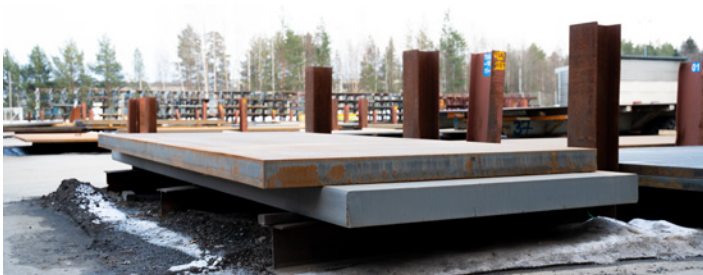


- Ibarria ZVH60 – 4000 Extreme
- liikkuvapylväinen koneistuskeskus
- x -liike 4000 mm, y -liike 1100 mm, z -liike 1000 mm



- kääntyvä kara +/- 105 astetta
- pyörityspöytä
- kuvien formaatit: DXF, DWG, DSTV, STEP

LEIKATTAVAT TERÄSLAADUT JA MITTA-ALUE



Rakenneteräkset

S235J2+N
S355K2+N

Muovattavat rakenneteräkset

SSAB LASER 355ML PLUS
Strenx 650 MC

Painelaiteteräkset

P355NL1/NL2/S355K2+N
P355NL2/NH/SA516GR



Erikoisteräkset

Strenx 700
Hardox 450
Hardox 500 TUF
Hardox HiAce

Fossiilivapaat teräkset

SSAB ZERO 650 MC D

Mitta-alue

1000 × 4000 ja suurin kappalepaino
8000 Kg tai 2000 Kg/m²

Lisäksi palvelukeskuksestamme:

- Plasma- ja polttoleikkaus
- Laserleikkaus
- Viisteytys
- Taivutus, mankelointi
- Levyjen oikaisu
- Sinkopuhdistus