



Leikkausvoimaa Tibnorin uudella kuitulaserilla



LÄPIMENOAIKA

Vähemmän työvaiheita

Plasmaleikkaus + poraus + viisteytys = laserleikkaus

Rakenteen tarkkuus hitsauksessa paranee

Merkkaukset helpottavat hitsauskokoontamista

Pienemmät työvarat koneistukseen



VÄHEMMÄN OMIA INVESTOINTEJA

Vähennä sitoutunutta pääomaa koneisiin, laitteisiin ja materiaalivarastoon

Vapauta resursseja ydinosoitukseen

Joustava kapasiteetin-hallinta ja varastointipalvelu



KORKEA LAATUTASO

Hyvä leikkausjälki ja tarkkuus paksuillekin ainevahuuksille 50mm:n asti

Vähemmän viimeistelytarvetta

Pienempi HAZ-alue paksummalla mitta-alueella

Täyttää EN1090-2 EXC1 – EXC4 vaatimukset 50 mm asti



PIENEMPI HIILIJALANJÄLKI

Tehokkaampi materiaalin-käyttö

Pienempi typen kulutus

Parempi energiatehokkuus

Yhdellä koneella tehokkaampi prosessi

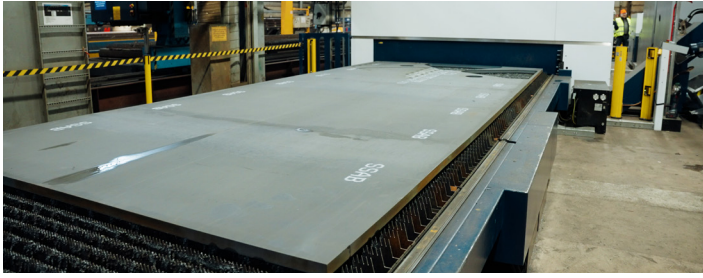
PARTS levyosamyynti: puh. 020 592 9400
partsoffercalculation@tibnor.com

Etelä: puh. 020 593 0930
terasmyynti.etela@tibnor.com

Pohjoinen: puh. 020 593 0933
terasmyynti.pohjoinen@tibnor.com

Itä: puh. 020 593 0931
terasmyynti.kouvola@tibnor.com

Löydä uudet leikkausmahdollisuudet 24 KW:n teholla



LEVYLASER, TRULASER 3080 – L95 -24 KW

- leikkauspaksuus ≤ 50 mm
- leikkausala 2,5 × 8 metriä
- kuvien formaatit: DXF, DWG, DSTV, STEP

LEIKATTAVAT TERÄSLAADUT JA MITTA-ALUE



Rakenneteräkset

S235J2+N
S355K2+N

Muovattavat rakenneteräkset

SSAB LASER 355ML PLUS
Strenx 650 MC

Painelaiteteräkset

P355NL1/NL2/S355K2+N
P355NL2/NH/SA516GR

Erikoisteräkset

Strenx 700
Hardox 450
Hardox 500 TUF
Hardox HiAce

Fossiilivapaat teräkset

SSAB ZERO 650 MC D

Mitta-alue

≤ 50mm x 2,5 × 8m

Lisäksi palvelukeskuksestamme:

- Plasma- ja polttoleikkaus
- Koneistus
- Viisteytys
- Taivutus, mankelointi
- Levyjen oikaisu
- Sinkopuhdistus

KYSY LISÄÄ LEVYLASERKONEEN, SETTITOIMITUSTEN JA VARASTOINTIPALVELUIDEN MAHDOLLISUUKSISTA VASTUUMYYJÄLTÄSI.

TIBNOR